



TECHNICKÝ LIST

KORN spol. s r.o. Slavičkova 9, 638 00 Brno

tel./fax: 544254606, tel.: 544254955, mobil: 736484684, info@kornbrno.cz

www.kornbrno.cz

Těsnění pracovních a dilatačních spár

KAB 125/150

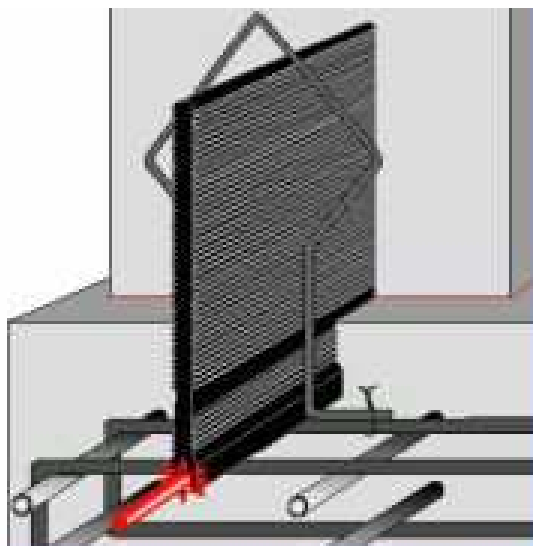
Kombinovaný systém pro pracovní spáry

KAB 125/150 Kombinovaný systém pro pracovní spáry – je kombinací PVC-P pásu a kruhového profilu z bobtnavé gumy. Slouží k utěsnění pracovních spár v betonových stavbách.

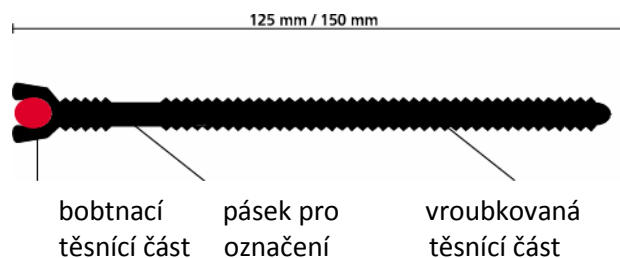
Kombinovaný profil KAB 125/150 lze použít k utěsnění pracovních spár v případech:

a) základová deska / stěna

b) stěna / strop



Základem tohoto kombinovaného systému do pracovních spár je vysoce kvalitní, polotvrdý materiál PVC-P a kruhový profil z bobtnavé gumy s vysokým expanzním objemem. Kombinované pásy do pracovních spár se s úspěchem používají v čističkách odpadních vod, na koupalištích, ve vodních nádržích, podzemních garážích a bytové výstavbě.



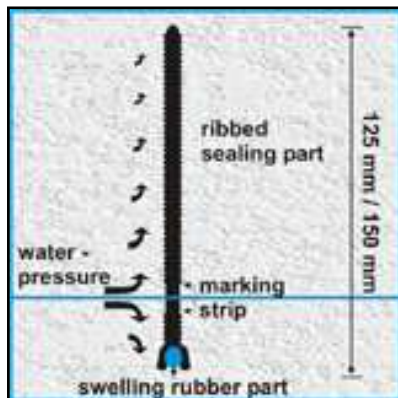
Výhody použití:

1. není třeba betonovat opěrný rámeček nad deskou, není třeba upravovat výztuž pro uložení vnitřního pásu
2. - jednoduché, rychlé a bezpečné položení těsnícího pásu
 - role 25 bm (málo spojů)
 - velmi malý rádius pro ohyb v rozích
 - malá váha (role 25 bm = 25 kg)
 - bez nebezpečí zranění z titulu ostrých hran
3. bezpečné utěsnění díky
 - labyrint systému (vroubkovaná horní část)
 - bobtnavý profil v drážce

Aplikace:

- Kombinovaný pás KAB 125/150 vytváří hydroizolaci v konstrukčních spárách betonových konstrukcí

Způsob přípravy a osazení



Bobtnavý pryžový pruh v dolní části zabraňuje vztlínání vody, vroubkovaná část brání pronikání vody z oblasti zdí.

Instalaci pásu je možné provést:

- před zálivkou betonem - pás se připevní k výztuži pomocí třmínek osazených po 0,5 m
- během nebo těsně po zálivce betonem – pás s připevňujícími třmínky se zatlačí do čerstvého betonu.

Po té je možné betonovou směs hutnit. Pásek pro značení v šířce 2,5 cm je umístěn ve výšce od 2,5 cm do 5,0 cm a slouží ke kontrole osazení

Při aplikaci pásů do míst přechodu zdí ve stropní konstrukci se pásy zatlačují do čerstvé betonové směsi bobtnajícím pryžovým profilem nahoru. Po vtlačení pásu do zdi a zalití zbytku pásu betonem je možné směs hutnit. Bobtnající profil musí být zalit směsí při betonáži konstrukce stropu, aby nevznikla prodleva, během které by mohla vlhkost nebo srážková voda vyvolat bobtnavou reakci.

Skladování:

Bobtnající pryžový profil se při styku s vodou aktivuje. Je proto důležité skladovat materiál na suchém místě a zabránit přístupu vlhkosti.

Služby architektům a projektantům:

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v sídle společnosti.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu:

Všechny informace o likvidaci prázdných obalů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu

Spojování pásů se provádí různým způsobem:

- spojovacími pásy, vyvinutými speciálně pro tyto účely. Jednoduchým principem tohoto spojení jsou tři bobtnací pásy se schopností nabýt objem a koncové proužky široké 2 mm, spojené navzájem s děrovanými pásy pomocí šroubů s křídlovými maticemi. Na provrtání pásů 5 mm vrtákem se použije spojovací proužek jako šablona. Bobtnající proužky se předem proděraví a nalepí se na pás (viz obrázek). Křídlové matice se ručně dotáhnou.
- Svařením na tupo pomocí speciálního svařovacího přípravku (kruhové bobtnající profily se před svařením dočasně odstraní a znovu se nasadí po svaření pásů)
- Svařením překrytím pomocí natavení spojovaných ploch hořákem. Přesah je zpravidla 5,0 cm a na tuto délku je třeba odstranit vroubkování. Protilehlé spojovací plochy se vyhladí horkým vzduchem a po natavení se stiskem spojí.
- Paralelní přiložení dvou pásů ve vzdálenosti cca 50 cm s mezerou cca 5 cm (v oblastech velkých vodních tlaků se upřednostňují spojení koncovými spojovacími pásy nebo svary)

