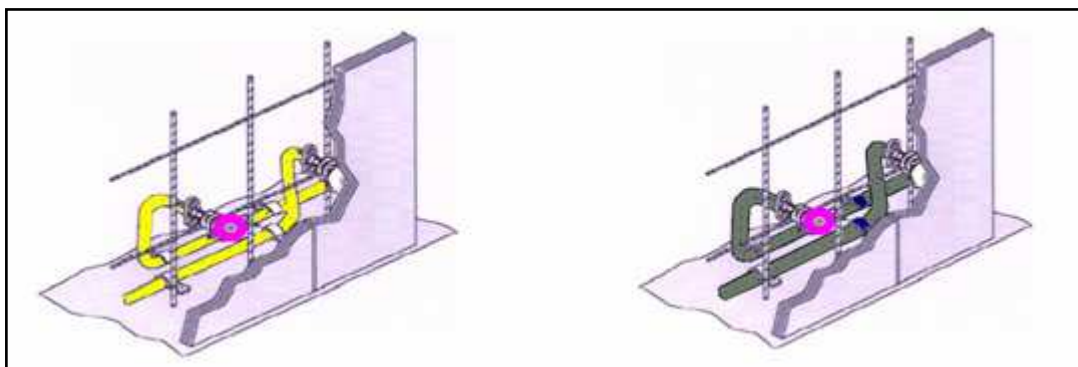


Těsnění pracovních a dilatačních spár **Injektážní hadička 12/6**

Injektážní hadičky jsou určeny k utěsnění pracovních spár v betonových konstrukcích. Jedná se o jednostěnnou hadičku na bázi PVC s otvory resp. kónickými drážkami, které se lehce sbíhají zevnitř ven. Tyto otvory jsou určeny pro výstup tlakového injektážního materiálu a následnému utěsnění pracovních spár v betonové konstrukci. Otvory se uzavírají na základě speciální geometrie a při betonáži účinně zabraňují proniknutí cementového mléka do **injektážní hadičky**.



Injektážní hadička se používá k vícenásobné injektáži pracovních spár, které jsou trvale nebo střídavě zatížené spodní, stokovou nebo povrchovou vodou. Injektovat vícenásobně lze pouze s použitím jednosložkových hmot typu AV-PUR 100.



Přednosti technologie injektážních hadiček

- Jednoduše použitelné k injektáži polyuretanovou pryskyřicí.
- Možnost několikanásobné injektáže jednosložkovou polyuretanovou pryskyřicí typu **AV-PUR 100**.
- Dostatečný průřez přepravního kanálu po zabetonování snižuje vnitřní tření injektážního materiálu a umožňuje tím hospodárnou délku injektování.
- U **injektážní hadičky** umožňuje vnitřní světlost trojnásobně dlouhé injektážní úseky.
- Zamezení průniku cementové směsi při betonování do **injektážní hadičky**.
- Jednoduchá manipulace a montáž, která šetří čas.
- Žádné nežádoucí zkroucení role při montáži, protože se jedná o kulatou hadičku.
- Výstup injektážního materiálu z hadicového systému v zabetonovaném stavu hned při běžném tlaku, tzn. výstup materiálu je zajištěn po všech stranách.
- Výstupní otvory probíhají kónicky zevnitř ven, tím se překonává pouze malý odpor otvorů.
- Hladký povrch zabraňuje nežádoucímu spojení mezi **injektážní hadičkou** a betonem.
- Je také možná injektáž po letech, protože hladký povrch nepodporuje „zarůstání“ hadičky v betonu.
- Velmi dobrá cena v poměru k výkonu.

Technické údaje

<i>materiál:</i>	W-PVC, změkčovadlo DEHP bez difúze
<i>průměr vnitřní:</i>	6 mm
<i>průměr vnější:</i>	12 mm
<i>délka injektážního sektoru:</i>	max. 10 m
<i>výstupní otvor v hadičce:</i>	6 mm
<i>hmotnost:</i>	0,14 kg/m
<i>balení:</i>	role po 50 m
<i>doporučené injektážní materiály:</i>	AV-PUR 100
<i>barva:</i>	
<i>uspořádání otvorů v hadičce:</i>	každých 17 mm v osovém kříži

Minimální tlak pro výtok injektážního materiálu

<i>prvotní injektáž:</i>	3 MPa (30 Barů)
<i>druhá injektáž:</i>	5 MPa (50 Barů)
<i>třetí injektáž:</i>	10 MPa (100 Barů)

Skladování: 5 let, chránit před mrazem a trvalým slunečním zářením

Spotřeba injektážní hmoty:

prodlužovací hadička PH 12/6

Je určena k **propojení injektážní hadičky** a vyvedení mimo betonovou konstrukci tak, aby nedocházelo při injektáži k úniku injektážního media a ztrátě injektážního tlaku. Dodáváme dva typy prodlužovací hadičky a to v provedení nízkotlaké a vysokotlaké. Maximální injektážní tlak nízkotlaké prodlužovací hadičky mimo betonovou konstrukci je 3 MPa (30 Barů). Maximální injektážní tlak vysokotlaké prodlužovací hadičky mimo betonovou konstrukci je 20 MPa (200 Barů).



pakr VPIH M8



Jsou určeny k přichycení **injektážní hadičky** na vnitřní stranu bednění před betonáží a k následné tlakové injektáži injektážní hadičky.

Pakr OPIH M8

Jsou určeny k tlakové injektáži **injektážní hadičky**.
Používají se tam, kde je hadička vyvedena mimo bednění.



Pakr OPIH-T M8

Jsou určeny k tlakové injektáži **injektážní hadičky**. Používají se tam, kde je hadička vyvedena do sběrné krabice.



Spojovací šroub

Je určen k napojování **injektážní hadičky** a **prodlužovací hadičky**. Lze jej použít k napojování injektážních hadiček.



Příchytky hadičky kovové

Je určena k **uchycení injektážní hadičky** do potřebné pozice ve stavební konstrukci.



Injektážní postup při injektování hadiček 12/6 nebo 18/10

prvotní injektáž :

Nejprve je nutno zkontrolovat průchodnost injektážní hadičky která je zabudována v betonovém monolitu. Na jednu stranu injektážní hadičky na pakr připojíme pomocí sklíčidlové spojky injektážní hadici čerpadla. Na opačné straně injektážní hadičky odšroubujeme maznici z pakru. Spustíme injektážní čerpadlo a tlakem do 20 bar (2 MPa) protlačujeme injektážní medium na druhou stranu injektážní hadičky.

K vyplnění jednoho běžného metru injektážní hadičky **12/6** je zapotřebí cca **0,35 dcl** injektážního média. K vyplnění jednoho běžného metru injektážní hadičky **18/10** je zapotřebí cca **0,8 dcl** injektážního média. Jakmile začne vytékat z druhé strany injektážní hadičky injektážní medium, zastavíme činnost injektážního čerpadla. Tímto postupem máme jistotu o správném zabudování injektážní hadičky. Opětovně našroubujeme maznici pakru a správně ji utáhneme.

Zahájíme vlastní injektáž k dotěsnění konstrukce. Opět spustíme injektážní čerpadlo a tlakem nad 30 bar (3 Mpa) vytlačujeme injektážní medium z injektážní hadičky do betonové konstrukce.

Celková předpokládaná spotřeba materiálu na injektáž 1 běžného metru pracovní spáry betonové konstrukce při tloušťce 30 cm je **cca 0,6 kg AV-PUR 100**. Pokud začne vytékat injektážní médium z pracovní spáry dříve, než je nainjektována předpokládaná spotřeba, zastavíme injektáž.

Po ukončení injektáže odpojíme sklíčidlovou spojku od pakru. Maznice na pakru ponecháme. Tím dochází k zamezení vstupu vlhkosti a vzduchu do injektážní hadičky.

následná injektáž :

Nejdříve je nutno zkontrolovat průchodnost injektážní hadičky.

Je bezpodmínečně nutno vyměnit na pakrech maznice staré za nové. Na starých maznicích bude vlivem injektážního média nefunkční zpětný ventil!!! Na jednu stranu injektážní hadičky na pakr připojíme pomocí sklíčidlové spojky injektážní hadici čerpadla. Na druhé straně injektážní hadičky odšroubujeme maznici pakru. Spustíme injektážní čerpadlo a tlakem do 30 bar (3 MPa) protlačujeme injektážní medium na druhou stranu injektážní hadičky. Jakmile začne vytékat z druhé strany injektážní hadičky injektážní medium, zastavíme činnost injektážního čerpadla. Tímto postupem máme jistotu o správné funkci injektážní hadičky a nezpolyadování injektážního materiálu. Opětovně našroubujeme maznici pakru a správně ji utáhneme.

Zahájíme vlastní následnou injektáž k dotěsnění konstrukce. Opět spustíme injektážní čerpadlo a tlakem nad 50 bar (5 Mpa), u třetí a další injektáže 100 bar (10 Mpa) vytlačujeme injektážní medium z injektážní hadičky do betonové konstrukce.

Po ukončení injektáže odpojíme sklíčidlovou spojku od pakru. Maznice na pakru ponecháme. Tím dochází k zamezení vstupu vlhkosti a vzduchu do injektážní hadičky



Certifikát: č. 010-029348 vydal TZÚS s.p. pobočka Praha ze dne 24.01.2012

